

**TRATTATIVA PRIVATA PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI UNA
MACCHINA RICONDIZIONATA PER LA REALIZZAZIONE DI MISURE
METROLOGICHE ATTRAVERSO TOMOGRAFIA ASSIALE COMPUTERIZZATA
DI COMPONENTI METALLICI E PLASTICI
A SERVIZIO DEI LABORATORI PROM FACILITY
CODICE CIG: 76290066E8
CODICE CUP: C73G17000190003**

VERBALE COMMISSIONE TECNICA

Come si evince dall'atto di data 24 ottobre 2018 prot. n. 14663, è stata istituita da Paolo Pretti, Direttore della Direzione Operativa di Trentino Sviluppo S.p.A., la Commissione per la valutazione delle offerte tecniche pervenute relativamente alla procedura negoziata senza bando per l'affidamento della fornitura di una macchina ricondizionata per la realizzazione di misure metrologiche attraverso tomografia assiale computerizzata di componenti metallici e plastici a servizio dei laboratori Prom Facility.

Presso la sede di Via Zeni 8 a Rovereto, alle ore 14:00 del giorno 25 ottobre 2018 la Commissione giudicatrice risulta essere così costituita:

Giancarlo Pepponi - Presidente
Amedeo Setti – Commissario
Maurizio Rossi - Commissario
Paola Eccel – Segretario verbalizzante

Il Presidente dichiara aperta la riunione e illustra i criteri di valutazione che verranno utilizzati per la valutazione della proposta tecnica pervenuta; in particolare, in considerazione del fatto che è pervenuta un'unica offerta tecnica da parte della ditta Carl Zeiss S.p.A., la Commissione procederà alla verifica della presenza dei requisiti minimi richiesti.

La Commissione Tecnica inizia l'analisi dell'offerta tecnica e rileva quanto segue:

1. Minimo volume del pezzo misurabile in un'unica scansione tale da contenere un cilindro di almeno 150 mm di diametro x 150 mm di altezza. Viene valutato il volume complessivo. Valore offerto: 300 mm diametro x 350 mm altezza
2. Massimo peso sulla tavola portapezzo ≥ 10 kg. Valore offerto: 10 kg
3. Tensione massima della sorgente a raggi X ≥ 225 kV. Valore offerto: 225 kV
4. Minimo spot focale della sorgente a raggi X, con una tensione di 200 kV e con una potenza di 50 W, ≤ 60 μ m. Valore offerto: 50 μ m
5. Corrente massima della sorgete a raggi X ≥ 1 mA. Valore offerto: 1 mA
6. Massima altezza del pezzo caricabile su tavola ≥ 500 mm. Valore offerto: 620 mm
7. Massimo diametro del pezzo caricabile su tavola ≥ 500 mm. Valore offerto: 550 mm
8. Rateo di dose di radiazione equivalente a 10 cm dalla pannellatura esterna della macchina < 1 μ Sv/h. Valore offerto: < 1 μ Sv/h già a 5 cm
9. Massimo volume del voxel per un pezzo sferico di 5 cm di diametro < 30000 μ m³. Valore offerto: 15625 μ m³
10. Accuratezza secondo le VDI/VDE 2630 MPE (SD) Sphere Center Point error ≤ 6.5 μ m assumendo una lunghezza L pari a 100 mm. Valore offerto: 6.5 μ m

11. Velocità del detector \geq 3 fotogrammi per secondo alla massima risoluzione. Valore offerto: 3,75
12. Tipologia del sistema di cambio filtri ottici a valle della sorgente X: manuale
13. Numero di licenze del software di analisi aggiuntive a quella obbligatoria. Valore offerto: 1
14. Corso di formazione “gestione macchina” effettuato presso la nostra sede in lingua italiana per almeno 6 partecipanti: viene valutato il numero di giornate, per un massimo di 5. Valore offerto: 5
15. Corso di formazione “metrologia CT” e uso del software effettuato presso la nostra sede in lingua italiana per almeno 6 partecipanti: viene valutato il numero di giornate, per un massimo di 10. Valore offerto: 10

Per quanto riguarda gli elementi opzionali si prende atto di quanto segue:

16. Struttura portante in granito: no
17. Set di filamenti di ricambio per la sorgente a raggi X con numero di filamenti \geq 5. Valore offerto: 6
18. Possibilità di misurare più pezzi contemporaneamente con un'unica scansione con separazione automatica dell'immagine: sì
19. Tavola di rotazione continua. Possibilità di effettuare misure con la tavola rotante in rotazione continua, cioè senza arresto ad ogni posizione angolare, in modo da abbreviare il tempo di acquisizione: sì
20. Camera di lavoro termostatata: sì
21. Presenza di telecamera interna: no
22. Possibilità di depotenziare il fascio fino al completamento della procedura di registrazione: sì
23. Avviso remoto tramite sms o e-mail per allarmi, notifiche ed eventi di processo: no
24. Possibilità di integrazione con sistemi di factory automation che consentano la lettura automatica delle condizioni operative della macchina, delle emergenze, della necessità di manutenzione ordinaria o straordinaria: possibilità di integrazione attraverso procedure di sviluppo software manuali
25. Mesi di garanzia aggiuntiva oltre i primi 12, per un massimo di 48: non vengono offerti ulteriori periodi di garanzia
26. Mesi di assistenza aggiuntiva oltre i primi 12, per un massimo di 48: non vengono offerti ulteriori periodi di assistenza

La Commissione rileva che i valori indicati ai punti 6 e 7 dell'offerta tecnica non trovano riscontro nella tabella “Metrotom sizes” riportata nel manuale di istruzioni “Metrotom specifications version 2012-10”, contenuto nel fascicolo “2. Eventuali ulteriori allegati”.

In particolare il valore offerto al punto 6, massima altezza del pezzo caricabile su tavola, pari a 620 mm, risulta essere intermedio ai valori riportati nella tabella “Metrotom sizes”; mentre il valore offerto al punto 7, massimo diametro del pezzo caricabile su tavola, pari a 550 mm, risulta essere superiore ai valori indicati nella tabella “Metrotom sizes”

La Commissione tecnica, in considerazione di quanto sopra, sospende la seduta e delega l'Area Acquisti e Gare di Trentino Sviluppo a richiedere le precisazioni necessarie per completare la valutazione della offerta. La Commissione si aggiornerà al momento in cui verranno fornite le integrazioni richieste.

Il Presidente dichiara chiusa la seduta alle ore 15:05 e provvede a trasmettere il verbale all'Area Acquisti e Gare di Trentino Sviluppo per i successivi adempimenti.

Letto, confermato e sottoscritto

I componenti della Commissione

Giancarlo Pepponi

Amedeo Setti

Maurizio Rossi

Il segretario verbalizzante

Paola Eccel

(documento firmato in originale)