

**TRATTATIVA PRIVATA PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI UNA
MACCHINA RICONDIZIONATA PER LA REALIZZAZIONE DI MISURE
METROLOGICHE ATTRAVERSO TOMOGRAFIA ASSIALE COMPUTERIZZATA
DI COMPONENTI METALLICI E PLASTICI
A SERVIZIO DEI LABORATORI PROM FACILITY
CODICE CIG: 76290066E8
CODICE CUP: C73G17000190003**

VERBALE COMMISSIONE TECNICA n. 2

Come si evince dal verbale prot. 15210 del 6 novembre 2018, la Commissione per la valutazione della offerta tecnica pervenuta relativamente alla procedura negoziata senza bando per l'affidamento della fornitura di una macchina ricondizionata per la realizzazione di misure metrologiche attraverso tomografia assiale computerizzata di componenti metallici e plastici a servizio dei laboratori Prom Facility, riunitasi in data 25 ottobre 2018, aveva sospeso la seduta e delegato l'Area Acquisti e Gare di Trentino Sviluppo a richiedere le integrazioni necessarie per completare la valutazione dell'offerta, disponendo di aggiornarsi al momento in cui fossero pervenute le integrazioni richieste.

L'Area Acquisti e Gare ha inoltrato a mezzo PEC alla società Carl Zeiss SpA la richiesta di precisazioni in data 6 novembre 2018, prot. n. 15272, e il fornitore ha dato riscontro sempre a mezzo PEC in data 12 novembre 2018, prot. n. 15625.

Presso la sede di Via Zeni 8 a Rovereto, alle ore 15:10 del giorno 20 novembre 2018 la Commissione di gara risulta essere così costituita:

Giancarlo Pepponi - Presidente
Amedeo Setti – Commissario
Maurizio Rossi - Commissario
Paola Eccel – Segretario verbalizzante

Il Presidente dichiara aperta la riunione e ricorda i punti su cui erano state chieste le precisazioni alla ditta Carl Zeiss SpA:

1. il valore offerto al punto 6, massima altezza del pezzo caricabile su tavola, pari a 620 mm, risulta essere intermedio ai valori riportati nella tabella "Metrotom sizes" riportata nel manuale di istruzioni "Metrotom specifications version 2012-10", contenuto nel fascicolo "2. Eventuali ulteriori allegati";
2. il valore offerto al punto 7, massimo diametro del pezzo caricabile su tavola, pari a 550 mm, risulta essere superiore ai valori indicati nella suddetta tabella "Metrotom sizes".

La Commissione procede con l'esame delle risposte pervenute da parte del concorrente:

- i valori riportati nella tabella "Metrotom sizes" a pag. 4 dell'allegato "Metrotom specifications version 2012-10" sono quelli dichiarati dal costruttore;
- i valori indicati nella compilazione dei punti 6 e 7 dell'offerta tecnica sono invece quelli operativi riscontrati dai nostri specialisti nell'utilizzo del sistema presso i laboratori Zeiss. In particolare:

- il valore di altezza del pezzo caricabile offerto, pari a 620 mm, differente dai 650 mm riportati dal costruttore, tiene conto dell'utilizzo di un supporto posto tra tavola e pezzo che riduce l'altezza utile;
- il valore di diametro del pezzo caricabile offerto, pari a 550 mm, differente dai 450 mm riportati dal costruttore, tiene conto del fatto che la tavola può essere posizionata lungo X nella posizione desiderata per ciascuna scansione.
- Si può perciò posizionare la tavola non alla massima coordinata X, ma bensì 100 mm più indietro in modo da restare più distante dal detector e permettendo così il posizionamento di particolari fino a 550 mm di diametro.

Si ritiene dunque che i valori offerti ai punti 6 e 7, relativi rispettivamente alla massima altezza del pezzo caricabile su tavola e al massimo diametro del pezzo caricabile su tavola, rispettino le caratteristiche obbligatorie richieste da capitolato tecnico.

La Commissione tecnica pertanto valuta l'attrezzatura proposta idonea.

Il Presidente dichiara chiusa la seduta alle ore 15:20 e provvede a trasmettere il verbale all'Area Acquisti e Gare di Trentino Sviluppo per i successivi adempimenti.

Letto, confermato e sottoscritto

I componenti della Commissione

Giancarlo Pepponi

Amedeo Setti

Maurizio Rossi

Il segretario verbalizzante

Paola Eccel

(documento firmato in originale)